

Pístové ventily pro přesné nánosy viskózních kapalin.

pájecí pasty epoxidy maziva tavidla RTV/tmely



„Prostoje strojů jsou omezeny téměř na nulu a spotřeba pájecí pasty snížena o 40 %.“

Výroba S&H

Dávkovací ventily řady 725D dávají stále stejné množství středních až hustých kapalin včetně tuků a silikonů.

Pístové provedení umožňuje na konci každého cyklu lehké zpětné nasátí materiálu a tím spolehlivé uzavření ventilu bez odkapávání. Tyto pneumaticky ovládané ventily mají robustní konstrukci a jsou vybaveny jedinečnou membránou z polymeru UHMW*, která odděluje nanášený materiál od pneumatické části. Těsnící hlava UHMW* zaručuje dlouhodobou životnost a odolnost vůči opotřebení.

Provedení 725DA-SS umožňuje nastavovat zdvih jak pro průtok kapaliny, tak pro řízení zpětného nasátí. Verze 725D-SS není nastavitelná a zajišťuje stálý zdvih.

*Ultra High Molecular Weight polyethylene (polyetylen s mimořádně vysokou molekulovou hmotností)



Vlastnosti

- Spolehlivé uzavírání bez odkapávání
- Zpětné nasátí na konci cyklu
- Životnost membrány je delší než 50 milionů cyklů
- Rychlost cyklu vyšší než 400/min
- Vynikající chemická odolnost
- Provedení nenáročné na údržbu

Elektronické verze příruček Nordson EFD ve formátu pdf jsou rovněž k dispozici na adrese www.nordsonefd.com.

www.nordsonefd.com info@nordsonefd.com USA 800.556.3484 Evropa +44 (0) 1582 666334 Asie +86 (21) 3866 9006
Prodej a servis dávkovacích systémů Nordson EFD je k dispozici po celém světě.

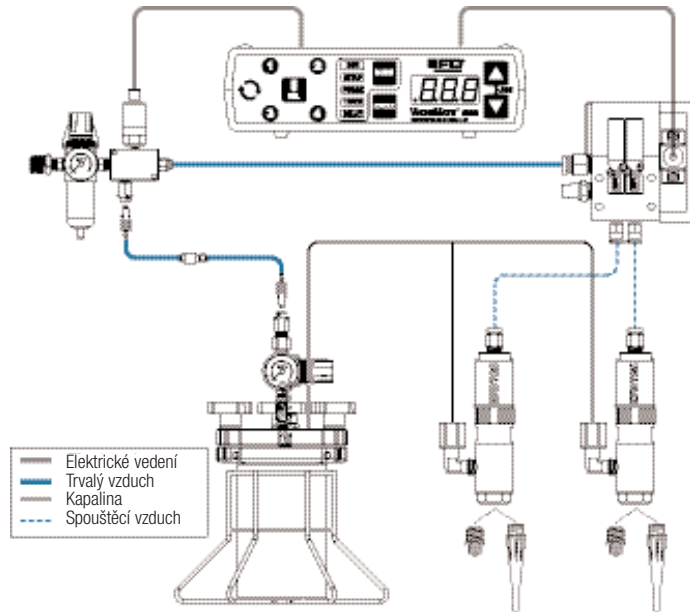
Nordson
EFD

Pístové ventily 725D



Celý systém obsahuje ventil řady 725D, ovládací jednotku ValveMate™ 8000, zásobník na kapalinu a dávkovací hrot.

Odborná technická pomoc a standardy vysoké jakosti zajišťují produktivní a bezporuchový výkon. Společnost Nordson EFD nabízí celou řadu spolehlivých dávkovacích systémů, které splní konkrétní požadavky vaší aplikace.



Ventily řady 725D

Ventily řady 725D se používají s ovládacími jednotkami ValveMate 8000 nebo se systémem automatizace EFD TT, aby se zajistily přesné a opakovatelné výstupy. Činnost pístu zajišťuje na konci dávkovacího cyklu lehké nasátí materiálu zpět, což znamená čisté ukončení dávky bez odkapávání. Ventily lze nainstalovat v jakékoliv poloze.

725DA-SS (seřizování zdvihu)

Velikost: 152,4 mm x průměr 29,5 mm (6,00" x 1,16")

Hmotnost: 326 gramů (11,5 oz)

725D-SS (pevná výška zdvihu)

Velikost: 127 mm x průměr 28,4 mm (5,0" x 1,12")

Hmotnost: 279 gramů (9,85 oz)

Požadovaný spouštěcí tlak vzduchu: 70 psi (4,8 barů)

Maximální tlak kapaliny: 100 psi (6,9 barů)

Závit vstupu kapaliny: 1/8 NPT vnitřní

Výstup kapaliny: 1/4 NPT vnitřní

Upevnění: (1) slepý otvor s vnitřním závitem 1/8 NPT nebo nastavitelný montážní blok

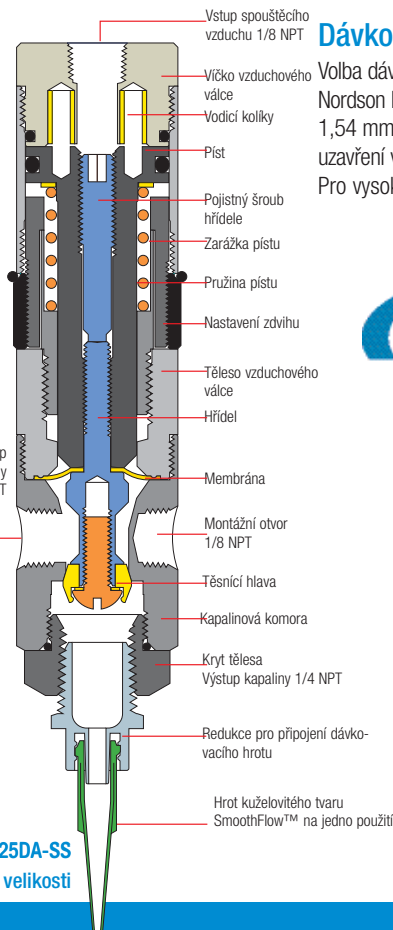
Těleso vzduchového válce: Hliník s tvrdou povrchovou vrstvou

Těleso pro dodávku kapaliny: Typ 303, nerezová ocel

Píst: Hliník s tvrdou povrchovou vrstvou

Pružina: Nerezová ocel

Těsnicí hlava/membrána: polymer UHMW*, schváleno podle FDA



Řídicí jednotka ValveMate 8000

K řízení velikosti nánosu slouží především doba otevření ventilu. Ovládací jednotka ValveMate umožňuje jednoduše nastavení doby otevření ventilu, propláchnutí ventilu a pomoc při nastavení (Teach).

- Vícenásobné ovládání až (4) ventilů
- Partner pro programovatelnou logickou řídicí jednotku (PLC)
- Snadné řízení velikosti nánosu
- Zvýšení produktivity
- Uživatelsky přívětivé
- Možnost seřizování během provozu
- Maximální efektivita stroje

Automatizace: systémy dávkování pomocí robotů XYZ a XYZR

Firma Nordson EFD nabízí široký výběr systémů robotů XYZ a XYZR, které jsou plně kompatibilní se systémy jednotek pro ovládání ventilů ValveMate. Pomocí robotů firmy Nordson EFD s pracovním rozsahem od 200 x 200 x 50 mm do 510 x 510 x 100 mm lze snadno provádět trvale jednotné, přesné, opakovatelné a komplexní dávkování. K dispozici jsou také systémy robotů Scara pro větší a těžší výrobky nebo dávkování v lince.

Zásobníky kapaliny

Zásobníky firmy Nordson EFD se dodávají s přesnými regulátory, které umožňují konstantní tlak materiálu do ventilu a tím konzistentní dávku.

Tanky jsou k dispozici v objemech 1, 5 a 19 litrů. V nabídce jsou také zásobníky Optimum v rozsahu 2,5–32 Oz (72–950ml).

Dávkovací hroty

Volba dávkovacího hrotu je pro dosažení optimální účinnosti ventilů rozhodující. Firma Nordson EFD vyrábí široký rozsah plastových kuželových hrotů v průměrech od 0,2 mm do 1,54 mm a přesné nerezové hroty s průměry od 0,1 mm do 1,54 mm a dále víčka pro uzavření ventilu.

Pro vysoké průtoky jsou k dispozici jednodílné trysky z polyethylenu 1/4 NPT.



Firma Nordson EFD má prodejní a servisní zastoupení ve více než 30 zemích, kontaktujte EFD nebo navštivte www.nordsonefd.com

East Providence, RI USA
USA a Kanada: 800.556.3484; +1.401.431.7000
info@nordsonefd.com

Dunstable, Bedfordshire, UK
0800 585733; +44 (0) 1582 666334
Irsko 00800 8272 9444
europe@nordsonefd.com

Česká republika
Tel.: +420 267913182
czechrepublic@nordsonefd.com

Design s vlnou je obchodní známka společnosti Nordson Corporation.
©2010 Nordson Corporation v041410



Flumasys s.r.o.
info@flumasys.com

Všechny díly z nerezové oceli jsou pasivovány.

*Ultra High Molecular Weight polyethylene (polyetylen s mimořádně vysokou molekulovou hmotností)